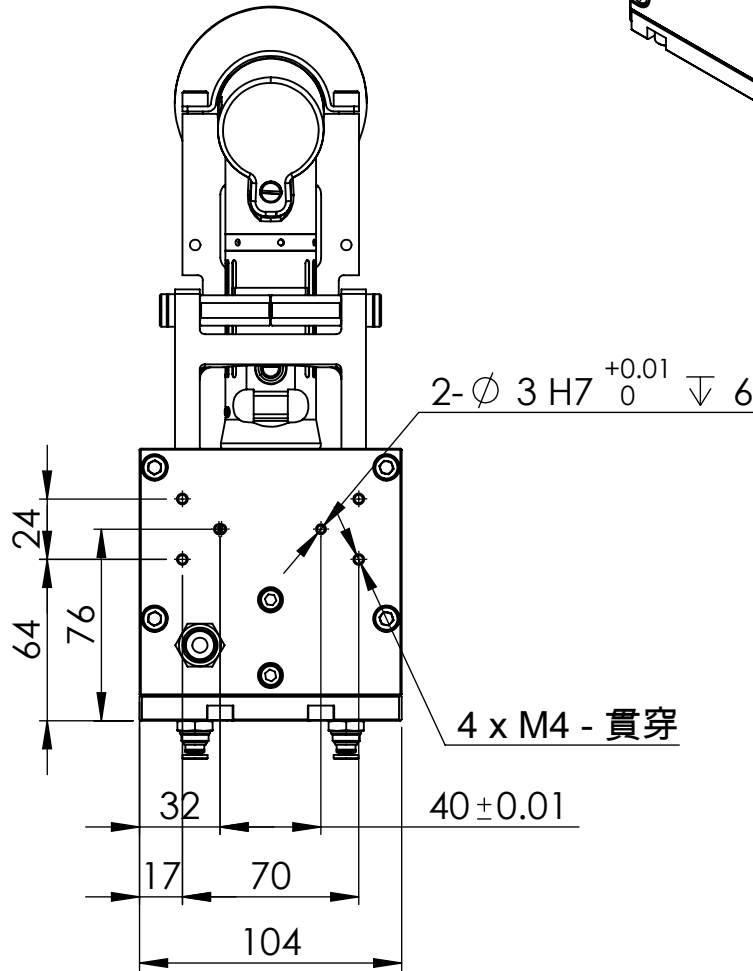
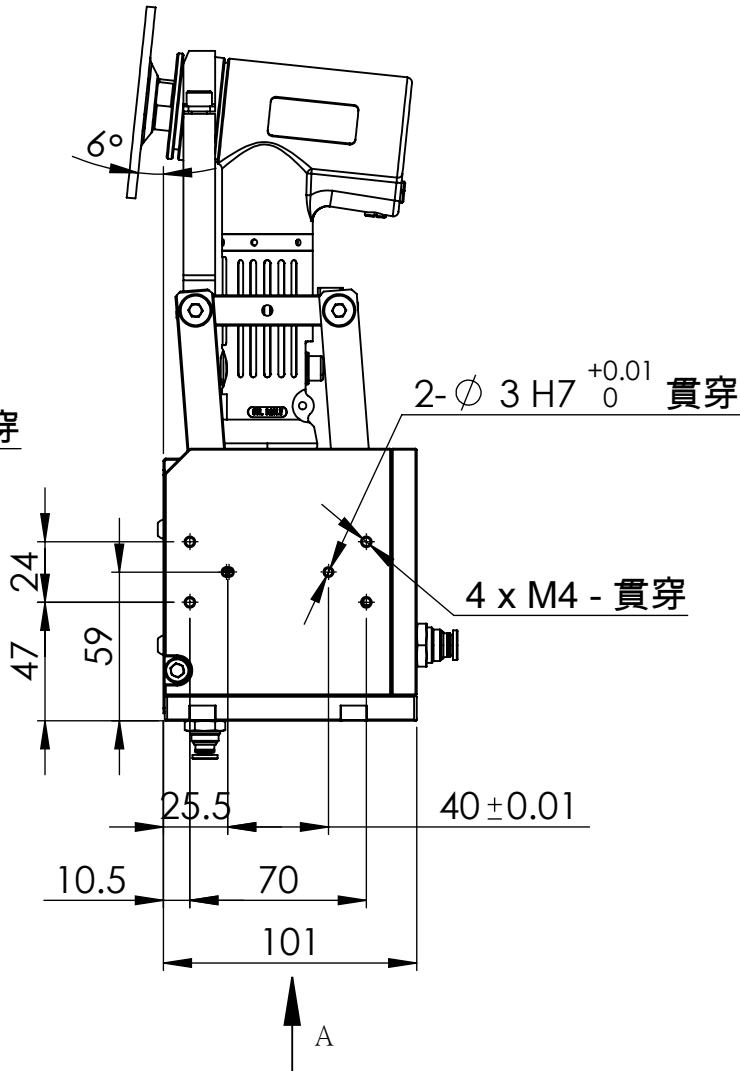
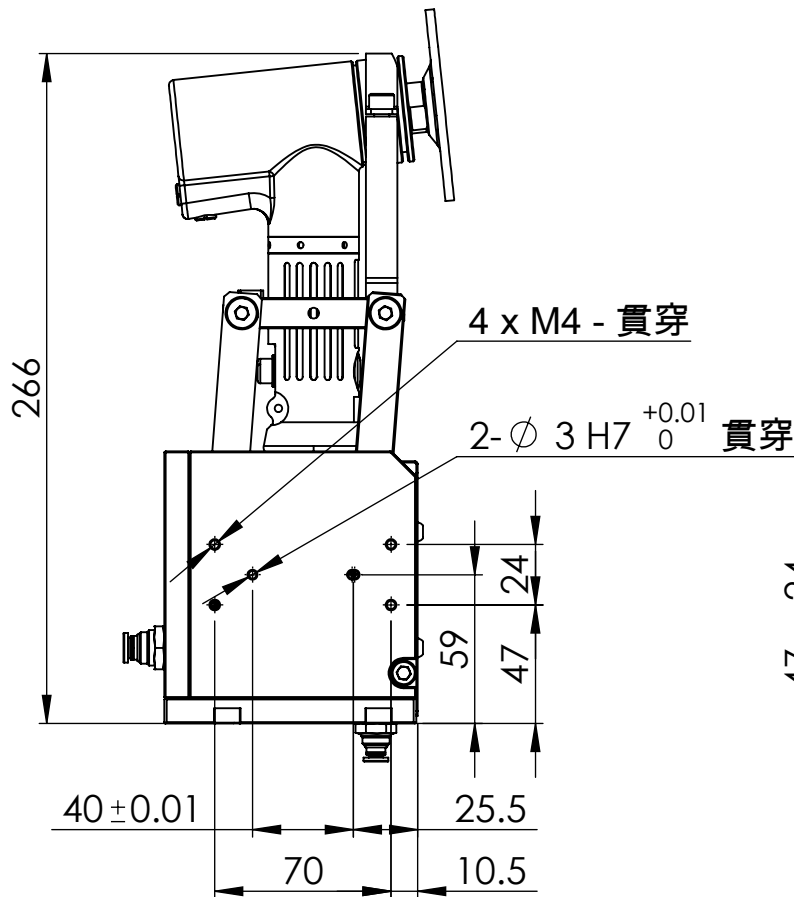
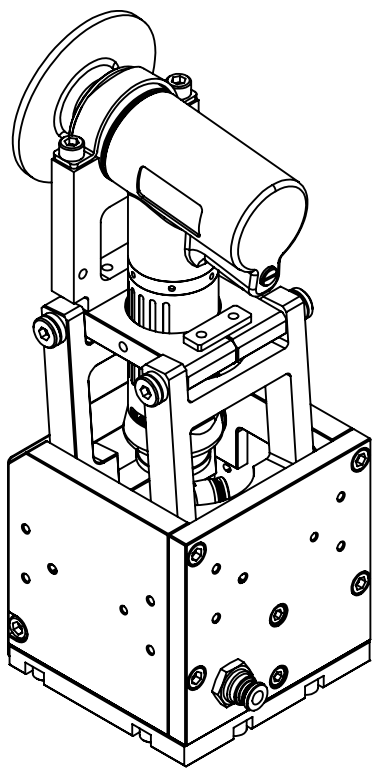
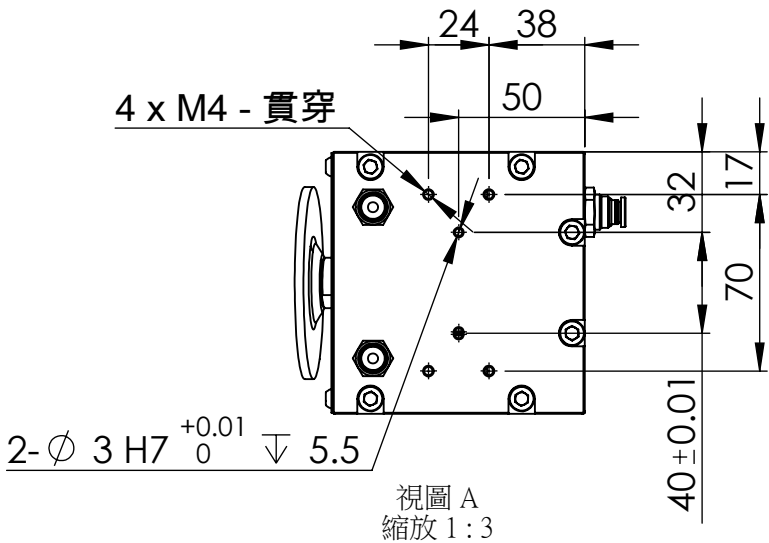


容許公差	尺寸區分	G		F				E		D		C		B		A		
	中 級	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	加工精度	~	▽	DSA裝配		版次	區域	圖面修改內容		修改者	日期
	粗 級	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	± 2	± 3											

DSA 裝配

備註:

- 1. 未標註導角處均須導C0.1~0.3。
- 2. 表處後之尺寸應於公差範圍內。
- 3. 標註加工符號之面(△)不烤漆
- 4. 定位孔(◐)不烤漆



明生_氣動砂輪機

DSA 達詳自動化股份有限公司 桃園縣龜山鄉興邦路31號	圖檔名稱	PC600-B-M(輕切削)			材質	材質 <未指定>	重量	2.32	圖頁	A3	設計	Leo 王柏霖	建檔日期	2025年1月15日	
	圖檔編號	DSM002-A19-A017-04	版次	04	表面處理				投影	1:5	繪圖	liwen 吳禮文	設變日期	2025年3月18日	
									單位	mm			頁次	第 1 頁	共 1 頁