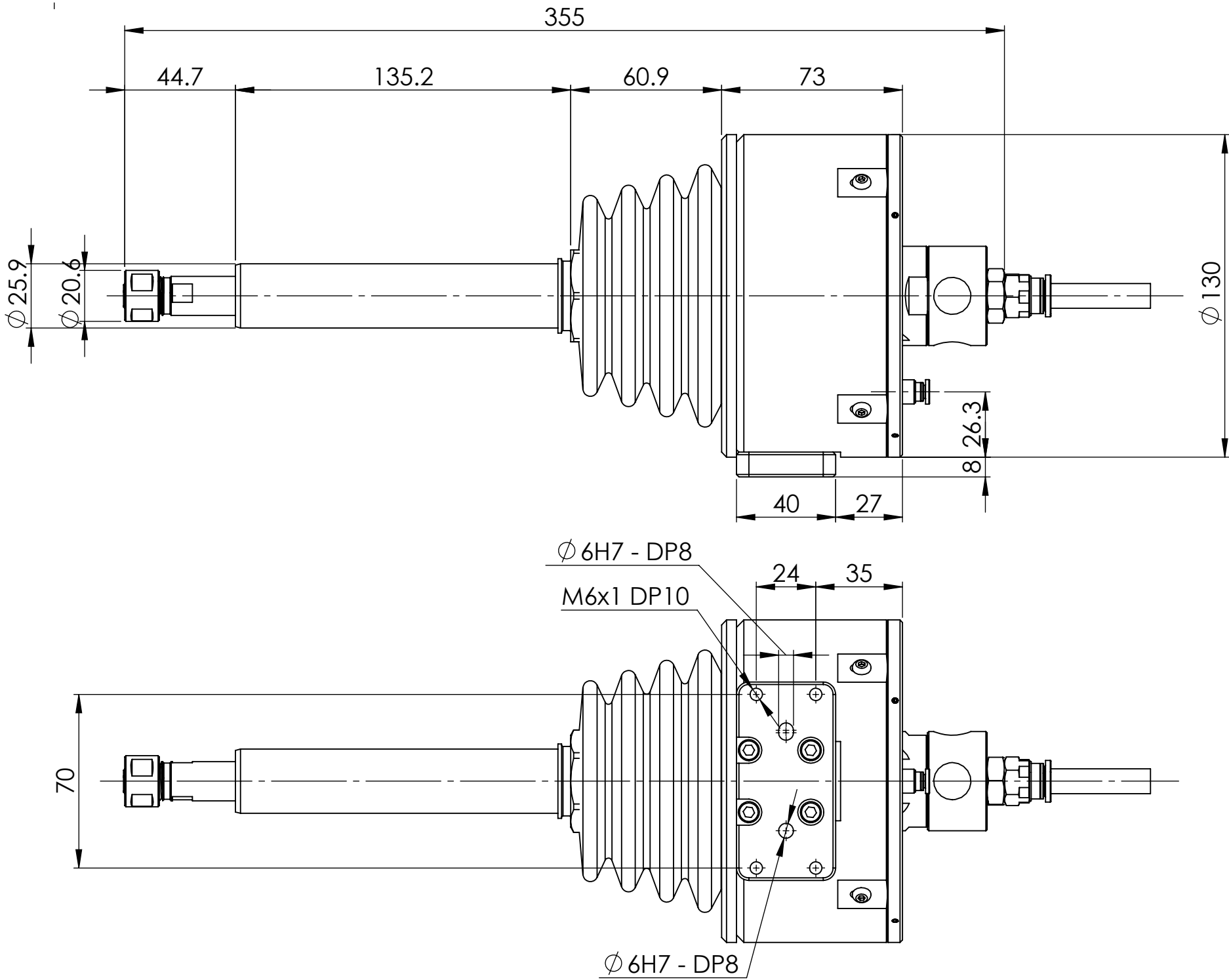


容許公差	尺寸區分	G		F				加工精度	E		D	C	B	A	版次	區域	圖面修改內容	修改者	日期	
		6以下	30以下	120以下	315以下	1000以下	2000以下		~	▽▽										G ▽▽▽
		中級	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8		±1.2											
粗級	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	± 2	± 3				DSA裝配										

DSA裝配

備註:

- 1.未標註導角處均須導C0.1~0.3。
- 2.表處後之尺寸應於公差範圍內。
- 3. 標註加工符號之面(△)不烤漆
- 4. 定位孔(◐)不烤漆



明生_氣動刻模機 MPST-610-L(長)

DSA 達詳自動化股份有限公司 桃園縣龜山鄉興邦路31號	圖檔名稱	RC300-AL-M			材質	材質 <未指定>	重量	4.12	圖頁	A3	設計	Leo 王柏霖	建檔日期	2025年1月6日	
	圖檔編號	DSM002-A19-A005-09	版次	09	表面處理				投影		繪圖	Leo 王柏霖	設變日期	2025年3月18日	
									比例	1:5			頁次	第 1 頁	共 1 頁
									單位	mm					