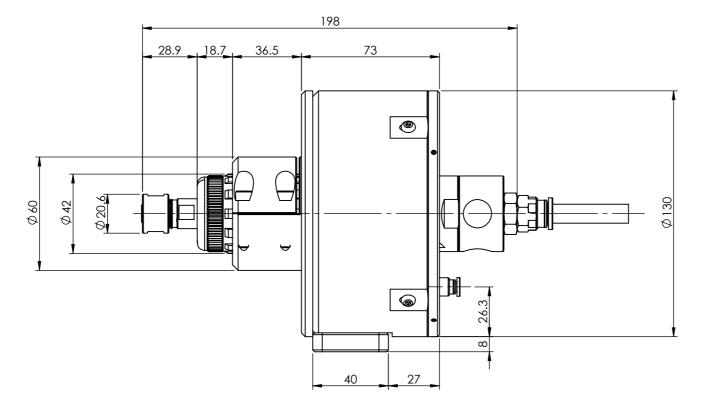
120以下
 315以下
 1000以下
 2000以下
 加工

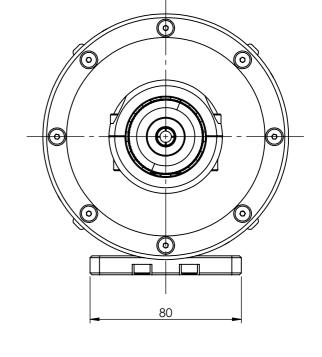
 ±0.3
 ±0.5
 ±0.8
 ±1.2
 精度

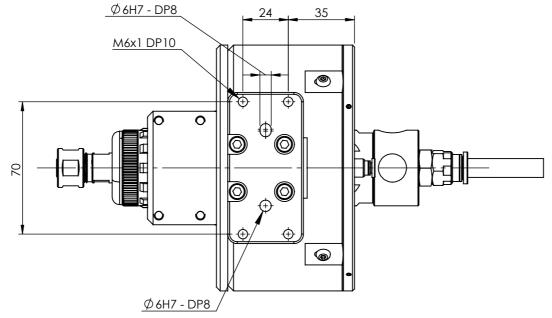
 ±0.8
 ±1.2
 ± 2
 ± 3
 度
G 尺寸區分 6以下 30以下 版次 區域 圖面修改內容 修改者 日期  $\nabla\!\nabla$ DSA裝配 ±0.1 粗 級 ±0.2 ±0.5

## 備註:

- 1.未標註導角處均須導C0.1~0.3。
- 2.表處後之尺寸應於公差範圍內。
- 3. 標註加工符號之面(△)不烤漆4. 定位孔(- → )不烤漆







明生\_氣動刻模機 MPST-610(短)

DSA 達詳自動化股份有限公司 桃園縣龜山鄉興邦路31號	
连杆日勤化放彻有限公司	E
桃園縣龜山鄉興邦路31號	絲

	圖檔 名稱	DC200 AC AA	_		材質 材質	++66~+ 七宁。	重量	4.02	圖頁	A3	設計	I Leo 土怡森	建檔日期	2024年1	2月26日	
=	名稱	RC300-AS-M				材質 <未指定>			投影	(h) (-)			設變日期			<u> </u>
⊐J	圖檔	DCM000 A 10 A 002 11	лоо 11 <b>ИСУ</b> Б 11			表面			比例	<b>:例</b> 1:2 🚕 🖻				2025+3		L
號	圖檔 編號	DSM002-A19-A003-11 版次 11							單位	mm	繪圖	liwen 吳禮	<b>資</b> 次	第1頁	共1頁	

圖框版本:2023